



OHA RHE con inverter

OHA Standard

Riscaldamento industriale di medi e grandi ambienti

- » 5 modelli modulanti ad inverter di cui 2 "RANGE RATED"
- » 4 range di potenze preimpostate
2 modelli con range di potenza impostabili da 100 a 200 kW e da 200 a 300 kW
- » 3 modelli standard sviluppati in 7 versioni
- » 7 livelli di potenza da 100 a 300 kW

> Camera combustione acciaio inox, garantita 10 anni <

Gruppo di combustione MODULANTE



Gruppo di combustione a GAS



CARATTERISTICHE TECNICHE

Unità termica alimentata a gas certificata CE, brevettata, pensile da installare all'esterno completa di:

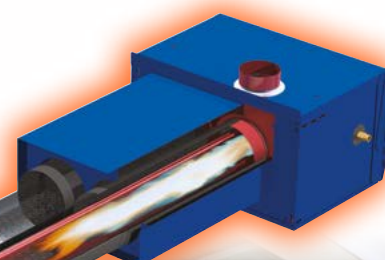
- » Bruciatore ad alto rendimento dotato di una testa di combustione con getto di gas puro in regime di flusso turbolento senza premiscelazione con postcombustione per mezzo di iniettori supplementari
- » Ventilatore a ricircolo parziale dei fumi pilotato da inverter con protezione integrata per sovraccarico del motore
- » Quadro elettrico OHA RHE a bordo macchina dotato di microprocessore che varia la potenza del motore necessaria al bruciatore OHA RHE, per erogare la potenza utile a soddisfare il reale fabbisogno termico della struttura da riscaldare
- » Quadro elettrico OHA Standard a bordo macchina completo di apparecchiatura elettronica.
- » Sistemi di sicurezza con sonde rilevazione temperatura e depressione
- » Mantello di protezione con pannellatura autoportante in lamiera verniciata con materiale termoplastico
- » Giunti nipples per collegamento al nastro radiante interno
- » Possibilità di telegestione remota (optional)

CERTIFICAZIONI

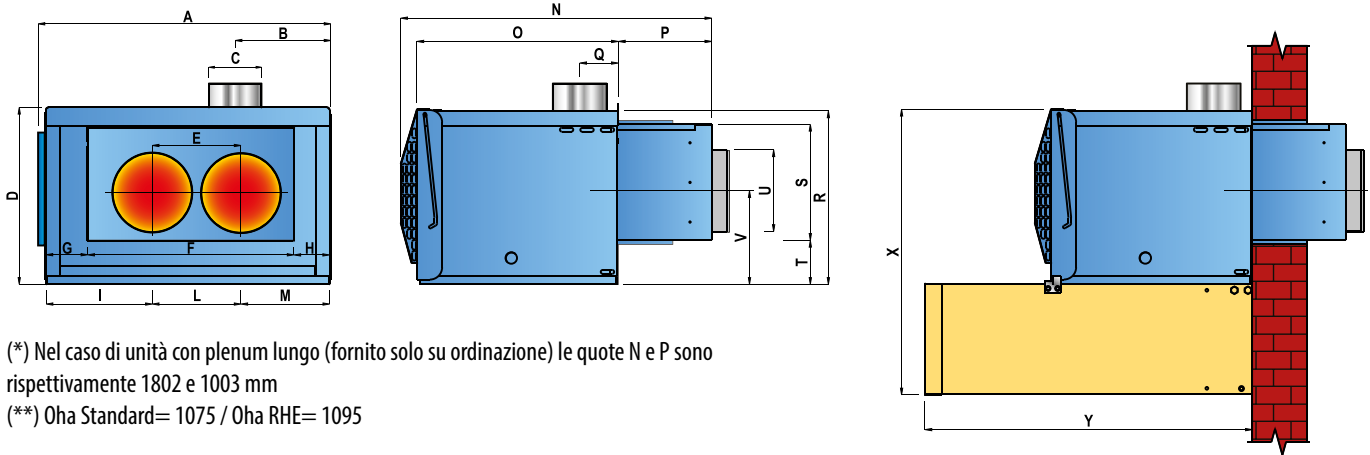
- Certificazione CE
- Certificato per l'installazione all'esterno con grado protezione elettrica globale IP 44
- Conforme alla Direttiva EMC 89/336/CEE
- Conforme alla Direttiva BASSA TENSIONE 73/23/CEE
- Basso livello di rumorosità secondo le norme DIN-VDE-0530



RADIANTE



DIMENSIONI UNITÀ DI COMBUSTIONE

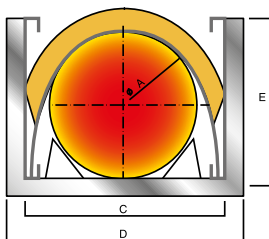


(*) Nel caso di unità con plenum lungo (fornito solo su ordinazione) le quote N e P sono rispettivamente 1802 e 1003 mm
 (**) Oha Standard= 1075 / Oha RHE= 1095

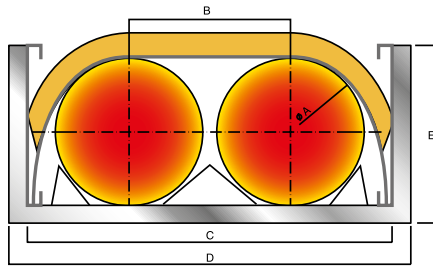
Dimensione [mm]										
A**	B	C	D	E	F	G	H	I	L	M
1075 (1095)	359	200	664	333	774	157	134	398	333	333
N (*)	O	P (*)	Q	R	S	T	U	V	X	Y
1142	740	343	142	637	426	162	300	344	1049	1202

DIMENSIONI NASTRO RADIANTE

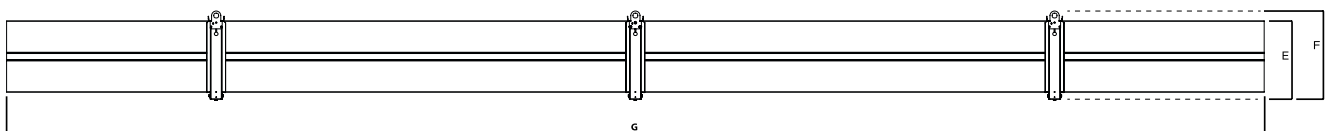
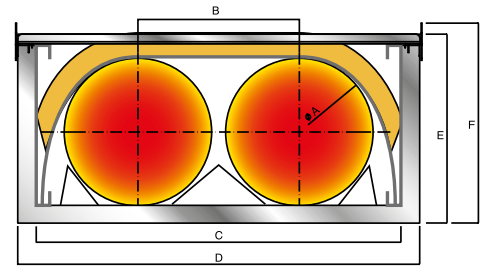
1 tubo Standard



2 tubi Standard



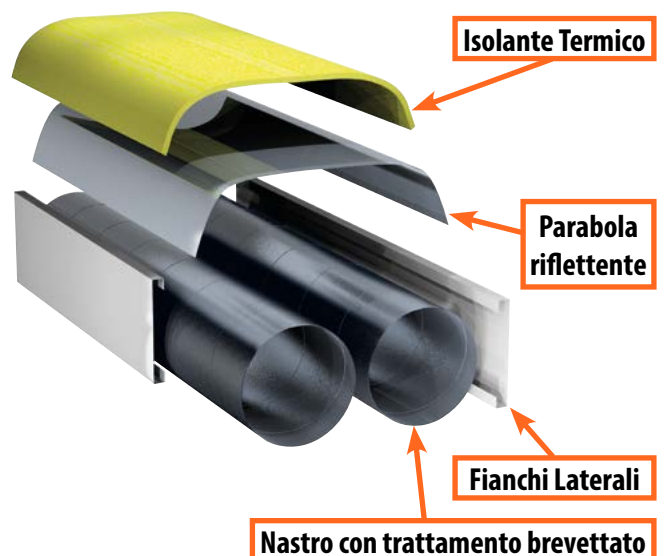
2 tubi Preassemblato



Dimensione Nastro Radiante				
Quota		Standard		Preassemblato
		1 tubo	2 tubi	2 tubi
A	Ø mm	Ø300	Ø 300	Ø 300
B	mm	-	335	335
C	mm	512	850	850
D	mm	580	918	930
E	mm	374	374	396
F	mm	-	-	421
G	mm	-	-	6000
Peso	kg/m	19	28	28

STRUTTURA DEL NASTRO RADIANTE

L'accoppiamento dei singoli elementi è stato studiato per garantire la massima efficienza termica al suolo, riducendo al minimo le perdite di calore verso l'alto.



CARATTERISTICHE TECNICHE OHA RHE

MODELLO			OHA RHE 100-115	OHA RHE 100-150	OHA RHE 100-200 **	OHA RHE 200-250	OHA RHE 200-300 **
Tipo apparecchio			B22				
Categoria			II _{ZH3P}				
Versione			Modulante	Modulante	Modulante Range Rated	Modulante	Modulante Range Rated
Portata termica (NCV)	Max	kW	115	150	200	250	300
	Min	kW	100	100	100	200	200
Potenza termica nominale	Max	kW	108,2	141,6	189,2	237,0	284,9
	Min	kW	91,8	91,6	92	183,1	183,2
Rendimento di combustione (NCV) * ⓘ		%	94,60	94,90	95,10	95,30	95,45
Alimentazione elettrica			3/N/PE ~ 50Hz 400V				
Consumo energia elettrica ⓘ	Max	kW	1,5	2,6	3	3,2	4,4
	Min	kW	0,935	0,935	0,935	3	3
Connessione attacco gas (maschio)		Pollici	1"	1"	1"	1"1/2	1"1/2
Peso apparecchio		kg	230	230	230	240	240
Diametro condotto fumi		mm	200				
Lunghezza max condotto scarico fumi		m	6				
Diametro nastro radiante		mm	300				
Consumo nominale a 15 °C e 1013,25 mbar							
Metano G20	Max	m ³ /h	12,17	15,87	21,16	26,46	31,75
	Min	m ³ /h	10,58	10,58	10,58	21,16	21,16
Propano G31	Max	kg/h	8,93	11,65	15,54	19,42	23,31
	Min	kg/h	7,77	7,77	7,77	15,54	15,54

CARATTERISTICHE TECNICHE OHA STANDARD

MODELLO		OHA 100-100	OHA 200-115	OHA 200-150	OHA 200-180	OHA 400-200	OHA 400-250	OHA 400-300
Tipo apparecchio		B22						
Categoria		II _{ZH3P}						
Portata termica (NCV)	kW	100	115	150	180	200	250	300
Potenza termica nominale	kW	94,4	108,6	141,9	170,6	189,6	237,4	284,9
Rendimento di combustione (NCV) * ⓘ	%	94,90	94,90	95,10	95,30	95,30	95,45	95,45
Alimentazione elettrica		3/N/PE ~ 50Hz 400V						
Consumo energia elettrica	kW	0,935	1,5	2,6	2,8	3	3,2	4,4
Connessione attacco gas (maschio)	Pollici	1"	1"	1"	1"	1"	1"1/2	1"1/2
Peso apparecchio	kg	230	230	230	230	230	240	240
Diametro condotto fumi	mm	200						
Lunghezza max condotto scarico fumi	m	6						
Diametro nastro radiante	mm	300						
Consumo nominale a 15 °C e 1013,25 mbar								
Metano (G20)	m ³ /h	10,58	12,17	15,87	19,05	21,16	26,46	31,75
Propano (G31)	kg/h	7,77	8,93	11,65	13,98	15,54	19,42	23,31

(*) **Rendimento di combustione nominale: Valori di prova su nastri radianti alla massima lunghezza e Temperatura media fumi (al camino) 115°C.**

(**) Il **modello RANGE RATED** consente la taratura della potenza massima del bruciatore in base all'effettivo carico termico richiesto dal circuito radiante.

(ⓘ) I valori indicati sono solo ed esclusivamente da intendersi come indicativi, dato che nella realtà tali valori variano in funzione di come è stato costruito l'impianto e dal tipo di utilizzo dello stesso.

ATTENZIONE
Per il corretto dimensionamento dell'impianto
contattare l'ufficio tecnico Systema S.p.A.

