

SYSTEMA

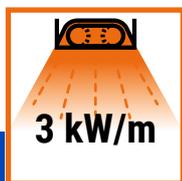
HEATING COOLING GREEN ENERGY

OHA 18-36

Riscaldamento per campi da padel
da 54 a 100kW



FACILE E RAPIDA
INSTALLAZIONE



ELEVATA EFFICIENZA
ED EMISSIVITÀ



SILENZIOSO E
SALBRE



MINIMI INTERVENTI
DI MANUTENZIONE



ELEVATO E RAPIDO
COMFORT TERMICO



BASSI COSTI DI
ESERCIZIO

CARATTERISTICHE GENERALI



OHA 18-36 è formato da un corpo bruciatore di nuova concezione ad alta efficienza, da posizionare all'esterno dell'edificio. A questo vengono collegati elementi modulari che formano il sistema di riscaldamento all'interno dell'ambiente.

Camera combustione acciaio inox, garantita 5 anni

Il sistema riscaldante è costituito da: tubi emittenti, parabola riflettente, cappa di copertura, isolante termico e staffe di sostegno. L'accoppiamento dei vari elementi, è stato studiato per garantire la massima efficienza termica al suolo, riducendo al minimo le perdite di calore verso l'alto.

Per garantire la massima sicurezza, il sistema ha un funzionamento in depressione rispetto all'ambiente, controllato e gestito da un innovativo controllo elettronico, realizzato con materiali di altissima qualità e dotato di scarico forzato dei prodotti di combustione.

REGOLAZIONE AD INVERTER



RENDIMENTO FINO AL 94,6%
CHE SI TRADUCE IN RISPARMIO ENERGETICO



I VANTAGGI DI OHA 18/36



POSSIBILITÀ DI RISCALDARE SOLO I CAMPI UTILIZZATI

OHA 18-36 A differenza degli impianti tradizionali non è necessario riscaldare tutto lo stabile ma accendere le macchine solo per i campi occupati



TEMPI DI MESSA A REGIME TERMICO IMMEDIATI

È sufficiente accendere il riscaldamento 15 minuti prima dell'inizio della partita per raggiungere la temperatura richiesta.



RISPARMIO ENERGETICO

OHA 18-36 riscalda direttamente le superfici ed i corpi e non riscalda la massa d'aria evitando di riscaldare l'intero stabile ed evitando anche inutili sprechi di gas ed energia elettrica, lo usi solo dove serve e quando serve.



ELEVATA EFFICIENZA DI COMBUSTIONE

OHA 18-36 offre elevati rendimenti di combustione, la regolazione ad inverter garantisce una precisa taratura per il massimo del rendimento in tutte le casistiche possibili e lunghezze previste dal circuito radiante, offrendo sempre il massimo delle prestazioni raggiungibili dall'impianto termico installato.



ULTERIORI VANTAGGI OHA 18-36



SALVA SPAZIO SENZA NECESSITÀ DI CENTRALE TERMICA

L'impianto può essere posizionato alla massima altezza senza disturbare il gioco, **OHA 18-36 è installabile anche completamente all'interno degli edifici** ad eccezione di locali interrati, infatti grazie alle sue particolari caratteristiche evita l'ingombro a terra. Lo installi senza la necessità di una centrale termica, e nel caso di ampliamenti o modifiche è facile da spostare per riscaldare nuove zone.



GESTIONE DA PC

Con il software **Systema EYE-LAN** è possibile gestire il riscaldamento **OHA 18-36** direttamente da PC o interfacciarlo a sistemi ModBus per accendere facilmente le macchine.



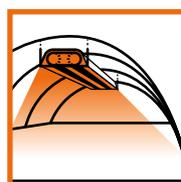
SILENZIOSITÀ NEL FUNZIONAMENTO

Essendo privo di ventilazione diretta, **è particolarmente silenzioso nel funzionamento**, infatti può essere installato in palestre o centri sportivi senza dare alcun fastidio acustico.



SALUBRE PERCHÉ EVITA MOVIMENTAZIONE D'ARIA

Il sistema radiante è statico e riscalda senza muovere pulviscolo, evitando così fastidiosi disturbi che influenzerebbero il gioco e mantenendo la salubrità dell'ambiente riscaldato.



IDEALE SIA PER EDIFICI CHE PER TENSOSTRUTTURE

OHA 18-36 è un sistema molto versatile che si adatta sia alle curve delle tensostrutture, che alle geometrie degli edifici di altro genere.



MASSIMA SICUREZZA NEL FUNZIONAMENTO

Certificazione CE secondo **(UE) 2016/426**, Regolamento Apparecchi a Gas **(GAR)**.

Direttiva Compatibilità Elettromagnetica **(EMC) 2014/30/UE**.

Direttiva Bassa Tensione **(LVD) 2014/35/UE**. Direttiva progettazione ecocompatibile dei prodotti connessi all'energia e successive modifiche **2009/125/CE**.

Regolamento **(UE) 2015/1188** della Commissione recante modalità di applicazione della direttiva **2009/125/CE** del Parlamento europeo e del Consiglio in merito alle specifiche per la progettazione ecocompatibile degli apparecchi per il riscaldamento d'ambiente locale.

- Sicurezza positiva del termostato lavoro
- Sonda a capillare di rivelazione temperatura fumi e temperatura lavoro, posta all'interno del circuito radiante
- Blocco bruciatore qualora la temperatura del fluido vettore dovesse aumentare oltre i valori nominali di lavoro consentiti
- Interruttore di sicurezza apertura porta quadro elettrico



CARATTERISTICHE COMPONENTI



Unità termica alimentata a gas certificata CE, brevettata, pensile da installare all'esterno completa di:

- **Bruciatore ad alto rendimento** dotato di una testa di combustione con getto di gas puro in regime di flusso turbolento senza premiscelazione con postcombustione per mezzo di iniettori supplementari
- **Ventilatore a ricircolo parziale dei fumi pilotato da inverter** con protezione integrata per sovraccarico del motore
- **Quadro elettrico OHA Standard a bordo macchina** completo di apparecchiatura elettronica.
- **Sistemi di sicurezza** con sonde rilevazione temperatura e depressione
- **Mantello di protezione con pannellatura autoportante** in lamiera verniciata con materiale termoplastico

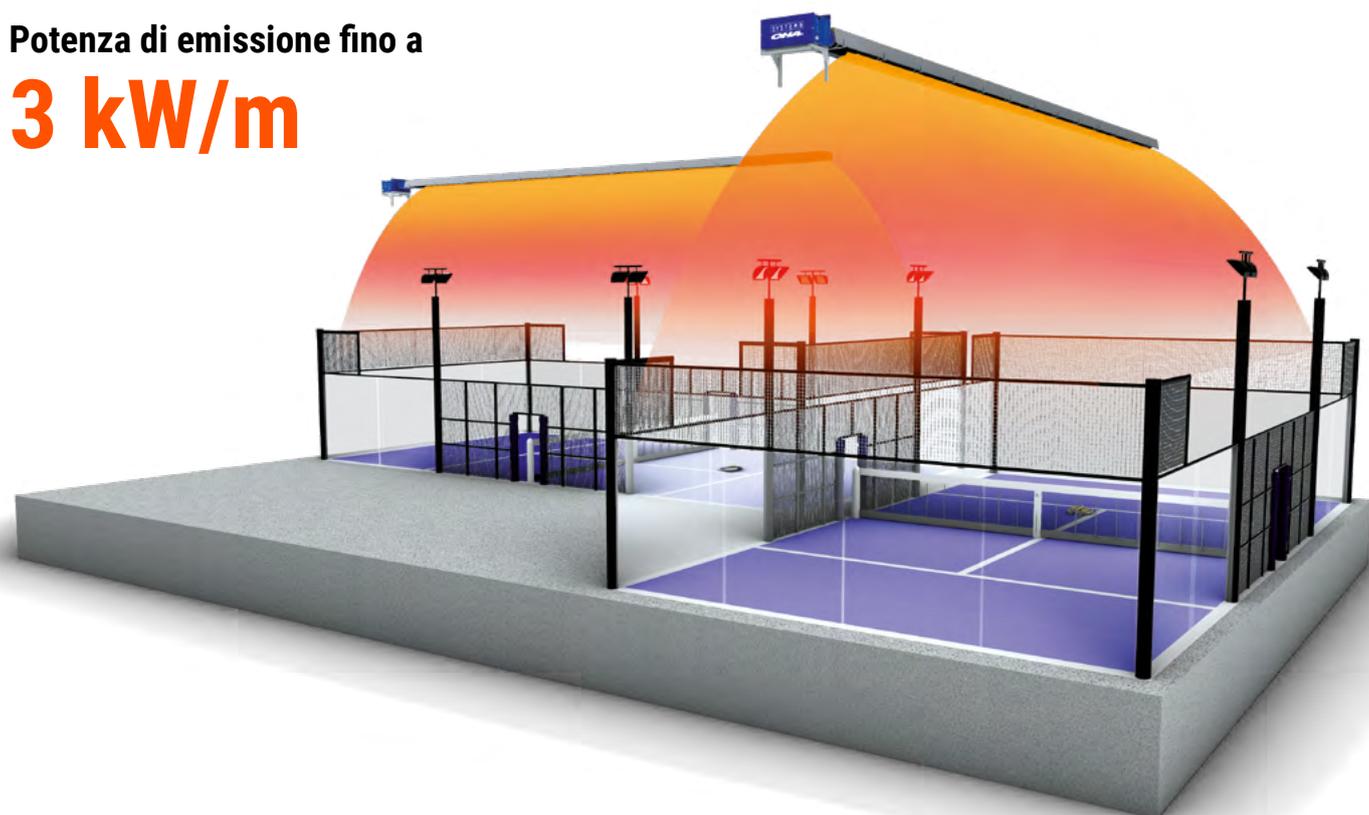
CALORE GESTIBILE + FLESSIBILITÀ D'IMPIEGO

I nastri radianti OHA consentono di **riscaldare ogni campo**, concentrando il calore verso il suolo e solo con possibilità di impostare diverse temperature per ogni OHA 18/36, garantendo un **minore consumo energetico**, oltre ad un elevato comfort termico.

L'**igiene ambientale** è favorita dall'assenza di movimento d'aria e quindi di polvere in sospensione.

Potenza di emissione fino a

3 kW/m

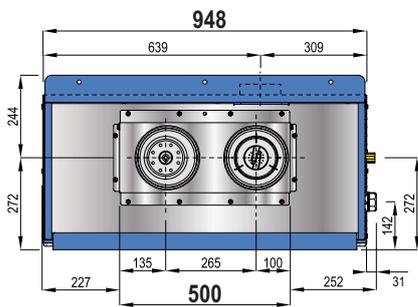
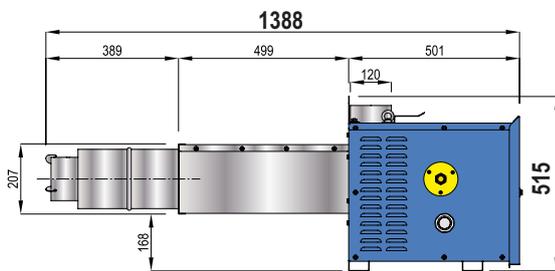


GAMMA OHA 18-36

Modello	Potenza	η_s	Lunghezza circuito radiante
OHA 36	100 kW	78,4	36 metri
OHA 30	90 kW	77,3	30 metri
OHA 24	72 kW	76,4	24 metri
OHA 18	54 kW	74,8	18 metri

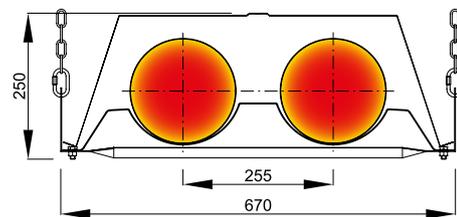
DIMENSIONI

UNITÀ DI COMBUSTIONE



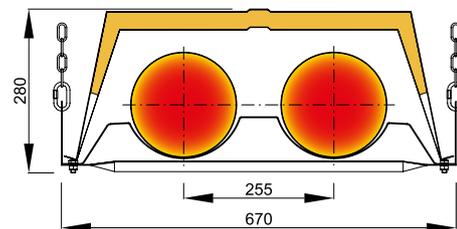
CIRCUITO RADIANTE STANDARD

Peso del circuito radiante STANDARD =15 kg/m

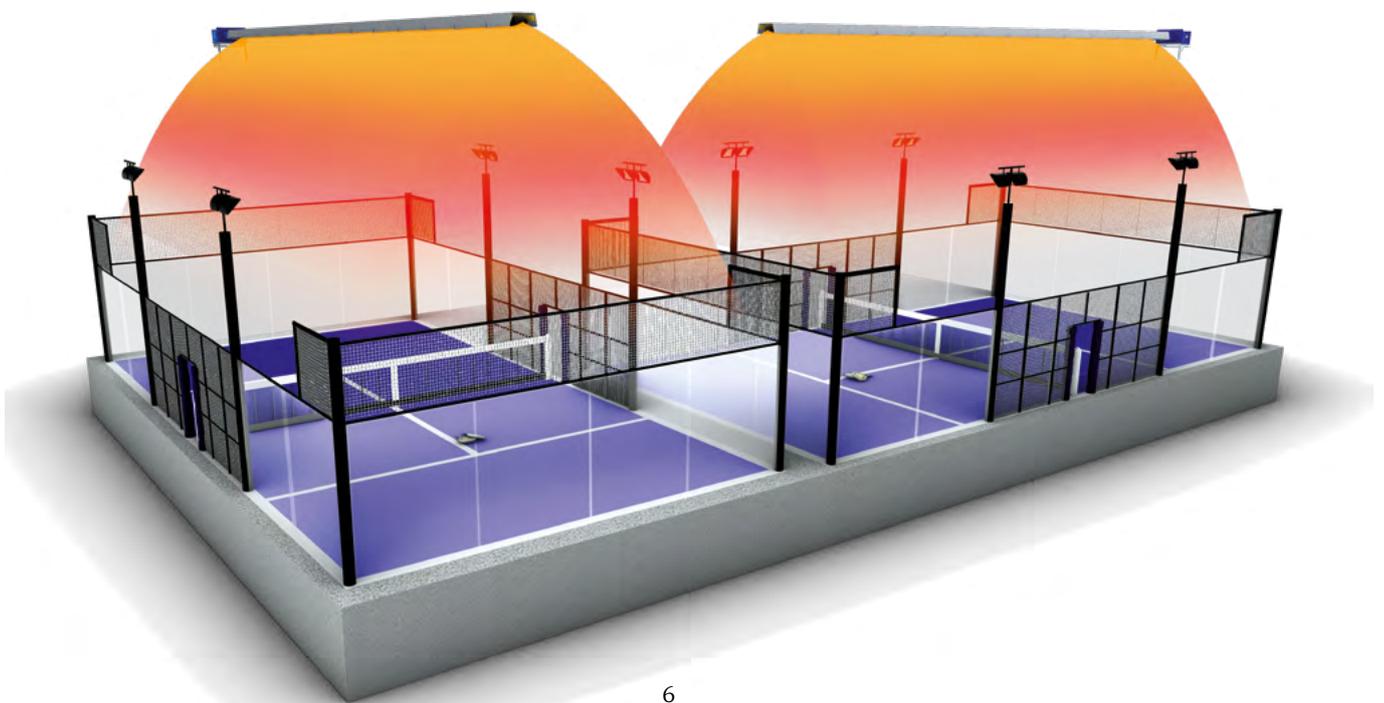


CIRCUITO RADIANTE RBT (OPTIONAL)

Peso del circuito radiante RBT =20 kg/m



Dimensioni in mm



CONTROLLO CENTRALIZZATO

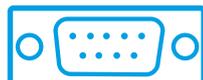


Quadro Master SYS850 controlla fino a 30 bruciatori
Quadro Master SYS830 controlla fino a 16 bruciatori

Disponibili oltre alle versioni Base anche:



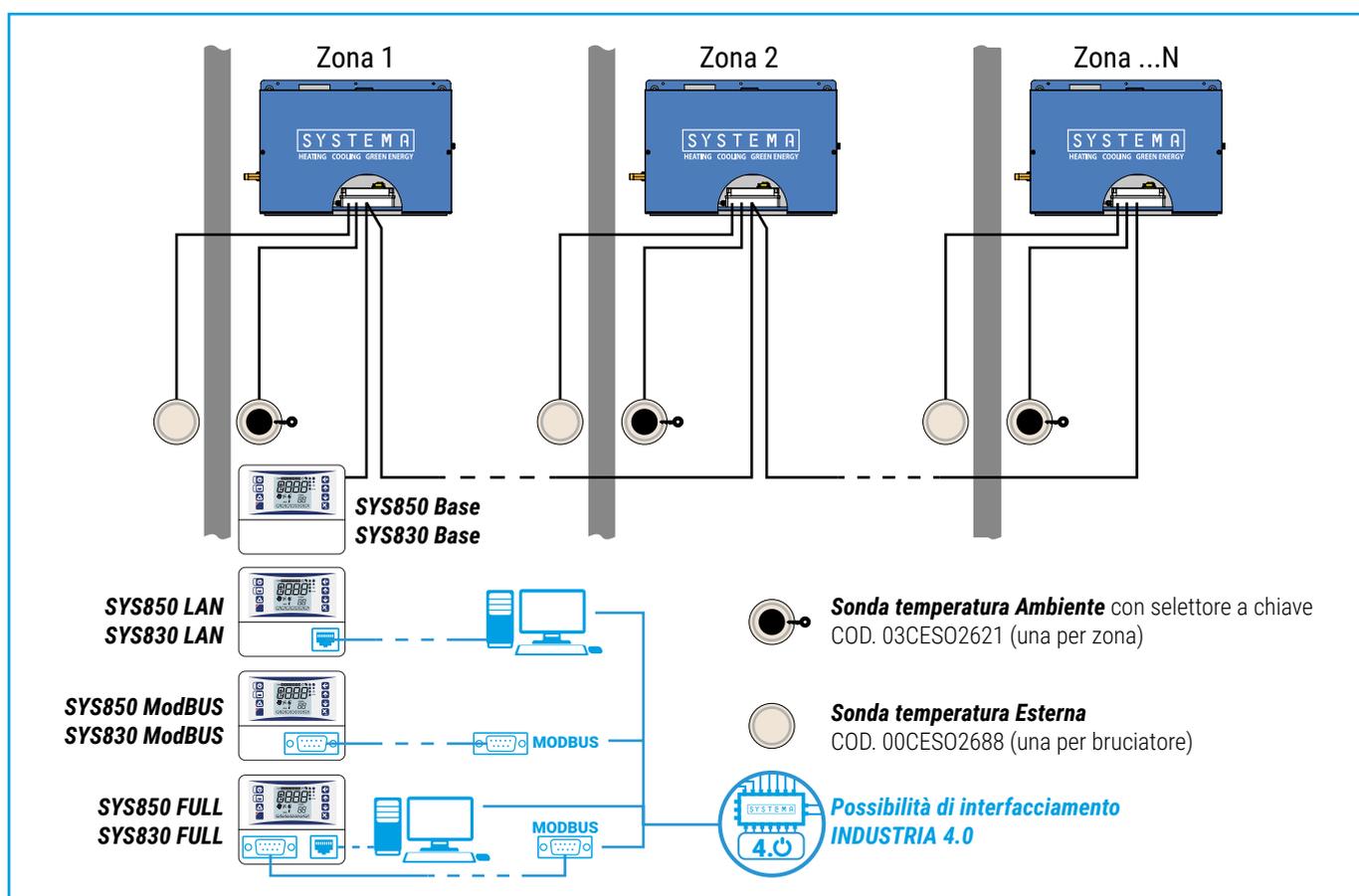
LAN Ethernet (TCP-IP) per il monitoraggio da PC sia in rete, che via internet grazie al Software EYE-LAN



Modbus dotati di porta di comunicazione specifica per il controllo attraverso Modbus



FULL dotati sia di porta **LAN Ethernet** (TCP-IP) che di porta **Modbus**



Codice	Descrizione	Interfaccia	Apparecchi - zone
00CEQU2674	Quadro di controllo Master SYS 830 BASE tipo i ² NET	-	16 - 16
00CEQU2675	Quadro di controllo Master SYS 830 LAN tipo i ² NET	LAN	16 - 16
00CEQU2676	Quadro di controllo Master SYS 830 ModBUS tipo i ² NET	MODBUS	16 - 16
00CEQU2677	Quadro di controllo Master SYS 830 FULL tipo i ² NET	LAN + MODBUS	16 - 16
05CEQU2715	Quadro di controllo Master SYS 850 BASE tipo i ² NET	-	30 - 30
05CEQU2718	Quadro di controllo Master SYS 850 LAN tipo i ² NET	LAN	30 - 30
05CEQU2721	Quadro di controllo Master SYS 850 ModBUS tipo i ² NET	MODBUS	30 - 30
05CEQU2727	Quadro di controllo Master SYS 850 FULL tipo i ² NET	LAN + MODBUS	30 - 30



TUTTI I QUADRI SYS 830 E SYS 850 SONO PRIVI DI SONDE AMBIENTE DA RICHIEDERE A PARTE
 Le versioni LAN e FULL includono il Software EYE-LAN per monitoraggio da PC sia in rete, che via internet.



Systema S.p.A. dal 1986 è una delle aziende leader in Italia ed Europa nella progettazione, sviluppo e produzione di apparecchiature e sistemi per il riscaldamento e la climatizzazione industriale e civile.

Un elevato livello di attenzione è da subito presente in Systema nella ricerca e sviluppo, settore in cui sono state investite ingenti risorse, dapprima nella creazione di un laboratorio interno in grado di ideare e proporre prodotti e sistemi fortemente innovativi in grado di soddisfare ed anticipare le richieste provenienti dal mercato. In questo settore la Systema S.p.A. spesso si è avvalsa della collaborazione di rinomati laboratori e centri di ricerca universitaria in Italia, Europa ed extraeuropei, collaborazione che ha stimolato al massimo la realizzazione di prodotti e sistemi innovativi ed anticipatori che hanno permesso di ottenere numerosi brevetti internazionali.

Systema S.p.A. si distingue nettamente dalle principali concorrenti dirette perché è in grado di proporsi al mercato con un larghissimo ventaglio di prodotti che vanno da quelli per il riscaldamento industriale e civile sia ad irraggiamento che ad aria calda, passando a quelli per la climatizzazione ad assorbimento, a pompe di calore elettriche e raffrescamento adiabatico, per arrivare ai prodotti studiati specificatamente per il settore agricolo e degli allevamenti di animali per riscaldamento sia ad irraggiamento che ad aria calda e per il raffrescamento con sistemi adiabatici. La scelta di assortimento ha un occhio di riguardo verso prodotti e sistemi ecologici e con livelli energivori bassissimi.

Supportare la ampia gamma di prodotti proposti non è cosa facile ma, anche in questo campo, Systema S.p.A. si è da sempre contraddistinta strutturandosi sia internamente che esternamente per garantire ed offrire servizi altamente qualificati attraverso una capillare rete commerciale formata da tecnico-commerciali di altissimo livello, una struttura interna di prevendita con esperienza e preparazione specifica sia nella applicazione che nelle normative ed una fortissima struttura interna ed esterna di post-vendita che Systema S.p.A. si premura ad aggiornare continuamente per avere tecnici sempre attivissimi e soprattutto preparatissimi.

IL lavoro di queste strutture è fortemente facilitato dalla realtà produttiva di Systema S.p.A. fatta di standard qualitativi fra i più elevati e da processi produttivi tecnologicamente avanzati ed ammodernati di continuo, il lavoro all'unisono dei responsabili della produzione, dell'approvvigionamento e della qualità permettono alla Systema S.p.A. di rendere disponibili alla propria struttura commerciale prodotti e sistemi di elevata qualità, affidabilità e realizzati nel pieno rispetto delle normative più avanzate.

Systema S.p.A. è così riuscita, negli anni, ad avere una fortissima presenza internazionale che la vede attiva nei mercati di tutto il mondo portando avanti la bandiera del Made Italy di altissima qualità ed arrivando ad avere in tantissimi paesi posizioni di leadership; strategica è stata la decisione, da parte di Systema S.p.A., di creare la Systema Polska in grado di apportare forza produttiva altamente qualificata e di qualità ed una struttura commerciale, sinergica con quella di Systema S.p.A., in grado di presenziare e migliorare la penetrazione commerciale dei prodotti Systema in mercati come la Polonia ed i paesi limitrofi.

Le sinergie messe in atto hanno agevolato di molto la crescita dei servizi offerti al mercato, servizi fatti da una elevatissima attenzione verso il cliente che in Systema trova non solo un partner commerciale ma un servizio di consulenza tecnica altamente qualificato che cammina di comune accordo con dei servizi post-vendita affidabili e sempre pronti alla rapida soluzione di eventuali problemi segnalati dagli stessi clienti.

*Systema: attenzione al futuro
interpretando il presente...*



SYSTEMA S.p.A. Via San Martino, 17/23 - Santa Giustina in Colle C.A.P. 35010 PADOVA - ITALIA
Tel. +39.049.9355663 r.a. - systema@systema.it

www.systema.it