

SYSTEMA

HEATING COOLING GREEN ENERGY

DS

Destratificatore aria ventilazione di piccole, medie e grandi superfici da 4.400 a 15.000 m³/h



**FACILE E RAPIDA
INSTALLAZIONE**



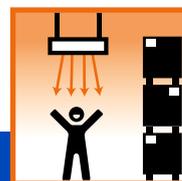
**ELEVATA EFFICIENZA
FINO A 15.000 m³/h**



**AFFIDABILITÀ
ELEVATA**



**MINIMI INTERVENTI
DI MANUTENZIONE**



**AUMENTA IL
COMFORT TERMICO**



**RISPARMIO
ENERGETICO**

CARATTERISTICHE GENERALI



I destratificatori DS vengono impiegati per ridurre al minimo il problema della stratificazione verso l'alto negli impianti di riscaldamento ad aria in ambienti di grandi altezze come capannoni industriali/agricoli, siti commerciali e del terziario. Il loro utilizzo permette di abbattere i consumi fino ad un 30% di risparmio energetico.

DS è realizzato con una robusta struttura portante in acciaio zincato verniciato a polveri, dotato di un ventilatore ad elevata capacità in grado di garantire una più che efficiente ricircolazione dell'aria, posizionato dietro una speciale griglia alettata che obbliga, all'aria in uscita, ad assumere un moto a vortice che favorisce la sua discesa verso il basso trascinando con sé importanti volumi d'aria.

Il destratificatore è di semplicissima installazione, viene fornito completo di cablaggio elettrico e di protezione termica anti surriscaldamento che avvia automaticamente il ventilatore facendo miscelare l'aria e spingendo la stessa verso il basso così da ricambiare l'aria presente intorno all'apparecchio riducendone la sua temperatura, è dotato di speciali agganci che permettono il suo rapido collegamento a cavi e/o catene di sostegno per un suo posizionamento in orizzontale a debita distanza dal soffitto.

VANTAGGI

- Riduzione della stratificazione dell'aria calda in ambienti industriali
- Aumento del comfort in ambiente
- Massima efficienza energetica
- Risparmio energetico fino al 30%
- Favorisce evacuazione di odori e riduzione di condense acide in zootecnia
- Riduzione della condensa ed il suo gocciolamento distribuendo in modo uniforme l'aria calda in ambiente serricolo
- Riduzione delle spese di riscaldamento e formazione di condense in impianti sportivi
- Riduzione della formazione di muffe e umidità in chiese e musei

CAMPI DI UTILIZZO

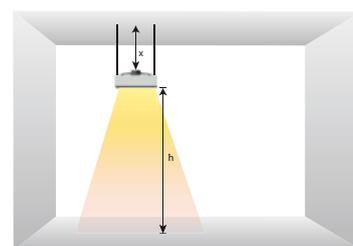
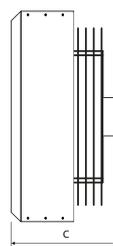
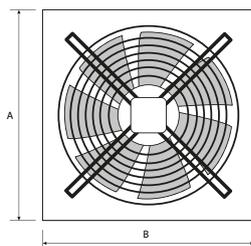
- Capannoni industriali
- Centri logistici e del terziario
- Ambienti commerciali
- Agricoltura installazioni serricole
- Allevamenti e zootecnia
- Impianti sportivi e tensostrutture
- Chiese e musei



GAMMA

Modello	Altezza di posa	Flusso aria
DS 1900	11 - 18 m	15.000 m ³ /h
DS 1400	9 - 16 m	12.000 m ³ /h
DS 1100	8 - 14 m	11.000 m ³ /h
DS 800	8 - 14 m	8.260 m ³ /h
DS 600	7 - 11 m	6.000 m ³ /h
DS 500	6 - 9 m	5.500 m ³ /h
DS 400	5 - 8 m	4.400 m ³ /h

Modello	Dimensioni (A x B x C)
DS 400	600 x 600 x 320 mm
DS 500	600 x 600 x 320 mm
DS 600	600 x 650 x 320 mm
DS 800	600 x 650 x 320 mm
DS 1100	600 x 1190 x 320 mm
DS 1400	1000 x 1100 x 420 mm
DS 1900	1000 x 1000 x 420 mm



ACCESSORI



Codice	Descrizione
04CERE2513	Regolatore di velocità con trasformatore a 5 gradini 1,2A
04CERE2508	Regolatore di velocità con trasformatore a 5 gradini 3A
04CERE2509	Regolatore di velocità con trasformatore a 5 gradini 5A
04CERE2510	Regolatore di velocità con trasformatore a 5 gradini 7A
04CERE2511	Regolatore di velocità con trasformatore a 5 gradini 10 A
04CERE2512	Regolatore di velocità con trasformatore a 5 gradini 14 A

Codice	Descrizione
04CETE8002	Termostato differenziale 10A per destratificatori in scatola PVC IP56 completo di due sonde aria per soffitto e pavimento
04CETE8003	Termostato differenziale 20A per destratificatori in scatola PVC IP56 completo di due sonde aria per soffitto e pavimento
04CNC08004	Convogliatore per destratificatori





Systema S.p.A. dal 1986 è una delle aziende leader in Italia ed Europa nella progettazione, sviluppo e produzione di apparecchiature e sistemi per il riscaldamento e la climatizzazione industriale e civile.

Un elevato livello di attenzione è da subito presente in Systema nella ricerca e sviluppo, settore in cui sono state investite ingenti risorse, dapprima nella creazione di un laboratorio interno in grado di ideare e proporre prodotti e sistemi fortemente innovativi in grado di soddisfare ed anticipare le richieste provenienti dal mercato. In questo settore la Systema S.p.A. spesso si è avvalsa della collaborazione di rinomati laboratori e centri di ricerca universitaria in Italia, Europa ed extraeuropei, collaborazione che ha stimolato al massimo la realizzazione di prodotti e sistemi innovativi ed anticipatori che hanno permesso di ottenere numerosi brevetti internazionali.

Systema S.p.A. si distingue nettamente dalle principali concorrenti dirette perché è in grado di proporsi al mercato con un larghissimo ventaglio di prodotti che vanno da quelli per il riscaldamento industriale e civile sia ad irraggiamento che ad aria calda, passando a quelli per la climatizzazione ad assorbimento, a pompe di calore elettriche e raffrescamento adiabatico, per arrivare ai prodotti studiati specificatamente per il settore agricolo e degli allevamenti di animali per riscaldamento sia ad irraggiamento che ad aria calda e per il raffrescamento con sistemi adiabatici. La scelta di assortimento ha un occhio di riguardo verso prodotti e sistemi ecologici e con livelli energivori bassissimi.

Supportare la ampia gamma di prodotti proposti non è cosa facile ma, anche in questo campo, Systema S.p.A. si è da sempre contraddistinta strutturandosi sia internamente che esternamente per garantire ed offrire servizi altamente qualificati attraverso una capillare rete commerciale formata da tecnico-commerciali di altissimo livello, una struttura interna di prevendita con esperienza e preparazione specifica sia nella applicazione che nelle normative ed una fortissima struttura interna ed esterna di post-vendita che Systema S.p.A. si premura ad aggiornare continuamente per avere tecnici sempre attivissimi e soprattutto preparatissimi.

IL lavoro di queste strutture è fortemente facilitato dalla realtà produttiva di Systema S.p.A. fatta di standard qualitativi fra i più elevati e da processi produttivi tecnologicamente avanzati ed ammodernati di continuo, il lavoro all'unisono dei responsabili della produzione, dell'approvvigionamento e della qualità permettono alla Systema S.p.A. di rendere disponibili alla propria struttura commerciale prodotti e sistemi di elevata qualità, affidabilità e realizzati nel pieno rispetto delle normative più avanzate.

Systema S.p.A. è così riuscita, negli anni, ad avere una fortissima presenza internazionale che la vede attiva nei mercati di tutto il mondo portando avanti la bandiera del Made Italy di altissima qualità ed arrivando ad avere in tantissimi paesi posizioni di leadership; strategica è stata la decisione, da parte di Systema S.p.A., di creare la Systema Polska in grado di apportare forza produttiva altamente qualificata e di qualità ed una struttura commerciale, sinergica con quella di Systema S.p.A., in grado di presenziare e migliorare la penetrazione commerciale dei prodotti Systema in mercati come la Polonia ed i paesi limitrofi.

Le sinergie messe in atto hanno agevolato di molto la crescita dei servizi offerti al mercato, servizi fatti da una elevatissima attenzione verso il cliente che in Systema trova non solo un partner commerciale ma un servizio di consulenza tecnica altamente qualificato che cammina di comune accordo con dei servizi post-vendita affidabili e sempre pronti alla rapida soluzione di eventuali problemi segnalati dagli stessi clienti.

*Systema: attenzione al futuro
interpretando il presente...*



SYSTEMA S.p.A. Via San Martino, 17/23 - Santa Giustina in Colle C.A.P. 35010 PADOVA - ITALIA
Tel. +39.049.9355663 r.a. - systema@systema.it

www.systema.it