

SYSTEMA

HEATING COOLING GREEN ENERGY

CLIMA BREEZE

Generatore di calore, riscaldamento di piccoli e medi ambienti industriali



FACILE E RAPIDA
INSTALLAZIONE



ELEVATA EFFICIENZA
TERMICA



SILENZIOSO E
SALUBRE



MINIMI INTERVENTI
DI MANUTENZIONE



ELEVATO E RAPIDO
COMFORT TERMICO



BASSI COSTI DI
ESERCIZIO

CARATTERISTICHE GENERALI

CLIMA BREEZE è un sistema generatore di calore, composto da un modulo termico a condensazione, alimentato a gas, da posizionare all'esterno in abbinamento ad uno o più aerotermi da installare nell'ambiente da riscaldare.

CLIMA BREEZE riscalda in tempi brevi, grazie ad una bassa inerzia termica dello scambiatore ad acqua del modulo termico a condensazione, è ideale al riscaldamento degli ambienti nei quali le normative in vigore, impediscono l'installazione degli apparecchi a gas all'interno dei locali, il modulo termico infatti può essere installato all'esterno, anche in presenza di bassissime temperature.

CLIMA BREEZE è esente da pratica VV.F. anche per impianti superiori a 116 kW, attività n° 74, perché il modulo termico a condensazione è ubicato all'esterno dell'edificio servito, le potenzialità installate non si sommano. La flessibilità di installazione di **CLIMA BREEZE** consente sia la realizzazione che l'integrazione di impianti già esistenti.



UN RISCALDAMENTO PIÙ ECONOMICO ED ECOLOGICO

CLIMA BREEZE utilizza per tutta la gamma di prodotto dei sistemi di termoregolazione digitale per la gestione del gruppo termico in modulazione continua, e della temperatura ambiente in classe energetica ERP idonei per accedere alle detrazioni fiscali del 65% e del 50% sulle ristrutturazioni ed al conto termico.

VANTAGGI

- Riscaldamento di piccoli e medi ambienti industriali
- Massima flessibilità e modularità d'installazione
- Termoregolazione digitale high tech
- Gamma completa di tutti i componenti necessari per la realizzazione dell'impianto
- Riscaldamento degli ambienti nei quali le normative impediscono l'installazione degli apparecchi a gas all'interno dei locali
- Massima sicurezza, non serve approvazione preventiva dei VV.F.
- Accesso agli incentivi di legge nazionali (conto termico ed ecobonus 65%) e locali

CAMPI DI UTILIZZO

- Riscaldamento di locali destinati allo stoccaggio, alla manipolazione, alla produzione di sostanze, vapori o polveri infiammabili (es. carrozzerie, falegnamerie, autofficine, industrie tessili, ecc.);
- Riscaldamento di locali destinati ad attività di pubblico spettacolo o con densità di affollamento superiore a 0,4 persone/m².

CONFIGURAZIONI GIÀ PRONTE

Configurazioni CLIMA BREEZE 30 con HIGH NEA 34

Codice	N° Aerotermi a 2 velocità				Taniche Glicole	N° Staffe
	Air Breeze 17 	Air Breeze 35 	Air Breeze 50 	Air Breeze 70 		
CB34-2X17	2x	-	-	-	1x	2x
CB34	-	1x **	-	-	1x	1x

Configurazioni CLIMA BREEZE 50 con HIGH NEA 51

Codice	N° Aerotermi a 2 velocità				Taniche Glicole	N° Staffe
	Air Breeze 17 	Air Breeze 35 	Air Breeze 50 	Air Breeze 70 		
CB51-3X17	3x	-	-	-	1x	3x
CB51-1735	1x	1x	-	-	1x	2x
CB51	-	-	1x **	-	1x	1x

Configurazioni CLIMA BREEZE 70 con HIGH NEA 75

Codice	N° Aerotermi a 2 velocità				Taniche Glicole	N° Staffe
	Air Breeze 17 	Air Breeze 35 	Air Breeze 50 	Air Breeze 70 		
CB75-4X17	4x	-	-	-	2x	4x
CB75-2X35	-	2x	-	-	2x	2x
CB75-2X1735	2x	1x	-	-	2x	3x
CB75-1750	1x	-	1x	-	2x	2x
CB75	-	-	-	1x **	2x	*

Configurazioni CLIMA BREEZE 100 con HIGH NEA 101

Codice	N° Aerotermi a 2 velocità				Taniche Glicole	N° Staffe
	Air Breeze 17 	Air Breeze 35 	Air Breeze 50 	Air Breeze 70 		
CB101-6X17	6x	-	-	-	2x	6x
CB101-3X35	-	3x	-	-	2x	3x
CB101-2X50	-	-	2x	-	2x	2x
CB101-1770	1x	-	-	1x	2x	*1x
CB101-3X1735	3x	1x	-	-	2x	4x
CB101-2X172X35	2x	2x	-	-	2x	4x

* La staffa girevole non è prevista per ventilanti Air Breeze 70

** Configurazione con controllo a doppia velocità e controllo ventilazione estiva di serie

TUTTE LE CONFIGURAZIONI SONO DOTATE DI TERMINALE E QUADRO SPECIFICO



AEROTERMO ELICOIDALE INTERNO

"AIR BREEZE" da 16 a 64,6 kW

AIR BREEZE è l'aerotermo interno del sistema generatore d'aria calda **CLIMA BREEZE** di **Systema**, ha un design accattivante che lo rende piacevole e che si armonizza in qualsiasi ambiente industriale e commerciale.

La parte frontale alettata è progettata per garantire il **maggior e miglior flusso dell'aria** nella parte superiore della batteria di scambio riducendone sensibilmente l'effetto di stratificazione dell'aria durante il funzionamento.

La struttura è realizzata con uno speciale abbinamento di materiale metallico e componenti plastici, ed è in grado di garantire la massima robustezza con pesi contenuti, che agevolano la installazione dell'apparecchio.

AIR BREEZE è dotato di ventilatori a 2 velocità per ottenere **elevati livelli di silenziosità** mantenendo portata e prevalenza necessaria per un ottimale scambio termico.

Disponibile in **4 potenze da 16,0 a 64,6 kW**, **AIR BREEZE** è progettato come diffusore interno dei moduli termici a condensazione **HIGH NEA** di **Systema**, ed è facilmente collegabile ad essi.

I modelli **AIR BREEZE 17, 35 e 50** sono forniti di serie completi della speciale staffa girevole grazie alla quale, una volta installato l'aerotermo, lo stesso può essere orientato con la massima semplicità.



AIR BREEZE 70



AIR BREEZE 35 e 50



AIR BREEZE 17

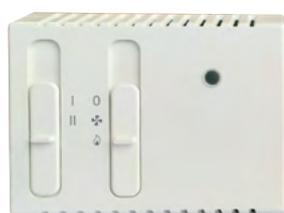
GAMMA AEROTERMI

Modello	Potenza
AIR BREEZE 17 *	16,0 kW
AIR BREEZE 35 *	32,0 kW
AIR BREEZE 50 *	47,0 kW
AIR BREEZE 70	64,6 kW

* = staffa girevole di serie

ACCESSORI AEROTERMO

Controllo a 2 velocità + ventilazione estiva



Alette verticali orientabili



MODULO TERMICO A CONDENSAZIONE DA ESTERNO

"HIGH NEA" da 34 a 100 kW

HIGH NEA è il modulo termico a condensazione, del sistema generatore d'aria calda **CLIMA BREEZE** di Systema. È costituito da una caldaia murale a condensazione per installazione all'esterno, equipaggiata con scambiatore primario brevettato Combi-tech® in acciaio inox, bruciatore a microfiamma premiscelato multigas, sistema elettronico di controllo e gestione a microprocessore, in grado di garantire una **modulazione** fino a **1÷20** della potenza con rendimenti fino al 108%, e ponendo la caldaia in **rendimento energetico a 4 stelle** ed in **classe 6** per quanto riguarda gli **NOx**, un prodotto al top del mercato.

Disponibile in 4 modelli con portate termiche di **34 kW, 50 kW, 75 kW e 100 kW**, ingombri molto contenuti e con un livello di silenziosità fra i migliori del mercato, le **HIGH NEA** vengono fornite di serie complete di quadro comando remoto e sonda esterna di compensazione climatica.

Le caldaie sono progettate e costruite per l'installazione all'esterno, complete di mantello di copertura in speciale materiale **ABS** resistente alle condizioni climatiche più impattanti, anche in caso di ambienti in prossimità del mare. Il grado di protezione elettrica è **IPX5D** e sono inoltre equipaggiate, di un innovativo sistema di sicurezza contro l'umidità e con protezione antigelo che le protegge fino a temperature esterne di -15°C. È possibile inoltre installare un kit elettrico opzionale di protezione in caso di livelli temperatura esterna ancora più bassi. I modelli **HIGH NEA 51, 75 e 101** sono completi dei **dispositivi INAIL** obbligatori per legge, (ad esclusione della valvola V.I.C.), installati all'interno del mantello della caldaia.

Le caldaie sono equipaggiate con uno speciale **scambiatore primario in acciaio inox brevettato**, in grado di offrire **rendimenti elevatissimi** accoppiandolo al **bruciatore a microfiamma premiscelato** e multigas. L'insieme è stato progettato per **agevolare al massimo gli eventuali interventi di manutenzione** e dotato di una spirale di tubo in acciaio inox di ampio diametro, per garantire il **più efficace** possibile **scambio termico** fumi/acqua, ed evitare quasi totalmente eventuali **intasamenti** e difficoltà di sfogo dell'aria. L'adozione della **pompa di circolazione ad alta efficienza ERP con controllo PWM** e separatore d'aria incorporato ad elevata prevalenza, insieme al **vaso d'espansione ad alta capacità**, permettono facilità d'installazione anche in caso di impianti complessi e articolati. Inoltre il **sistema antibloccaggio** evita, interventi per sbloccare la pompa di circolazione, in caso di soste medio lunghe dell'impianto, garantendone nel tempo la sua corretta funzionalità. **HIGH NEA** è un modulo termico a condensazione moderno, tecnologico ad elevate prestazioni conforme alle più recenti certificazioni italiane ed europee.



HIGH NEA 34

HIGH NEA 51
HIGH NEA 75
HIGH NEA 101

GAMMA MODULI TERMICI

Modello	Potenza
HIGH NEA 34	34,0 kW
HIGH NEA 51	50 kW
HIGH NEA 75	75 kW
HIGH NEA 101	100 kW

ACCESSORI MODULO TERMICI

Controllo Easy remote



Controllo Cloud Warm

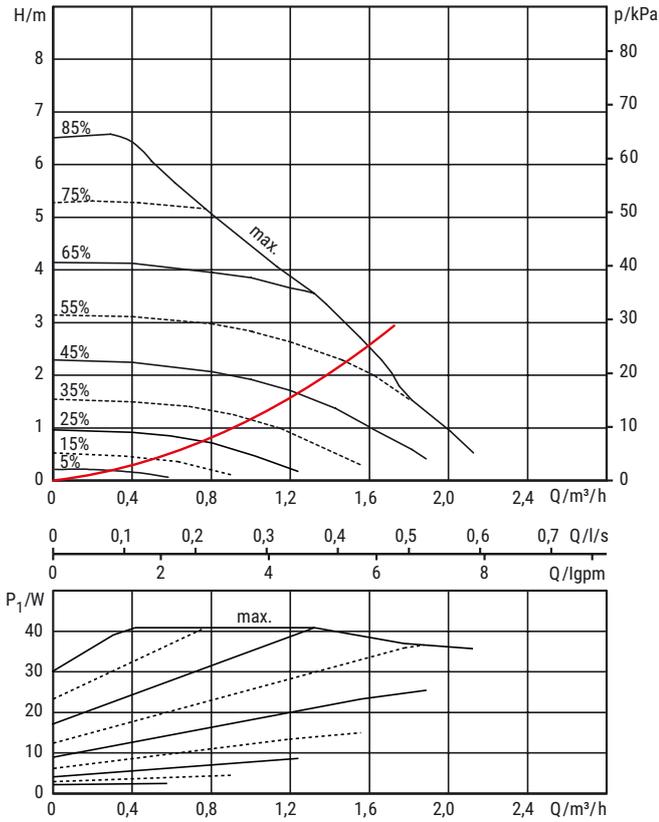


Sonda di temperatura esterna

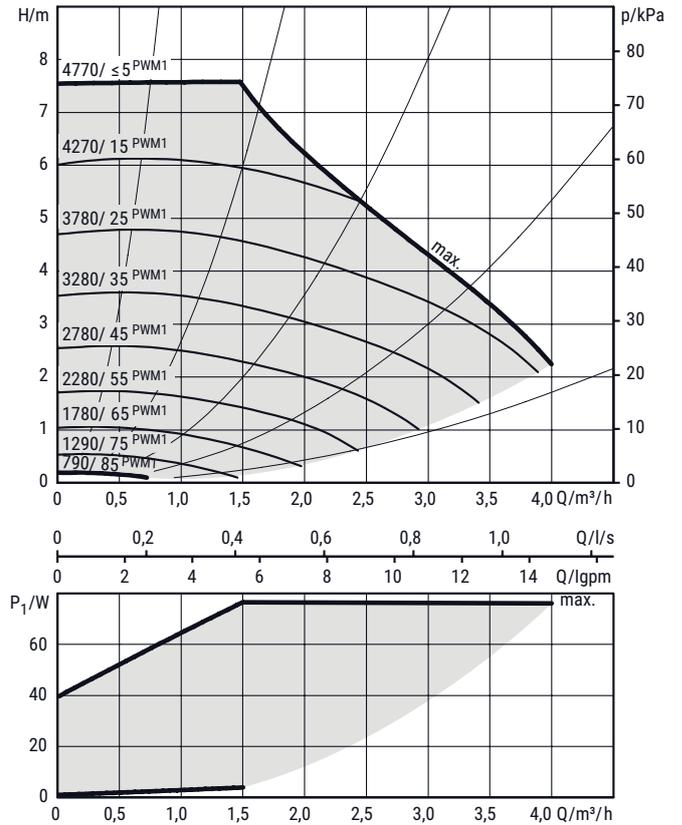


DIAGRAMMI DI PREVALENZA

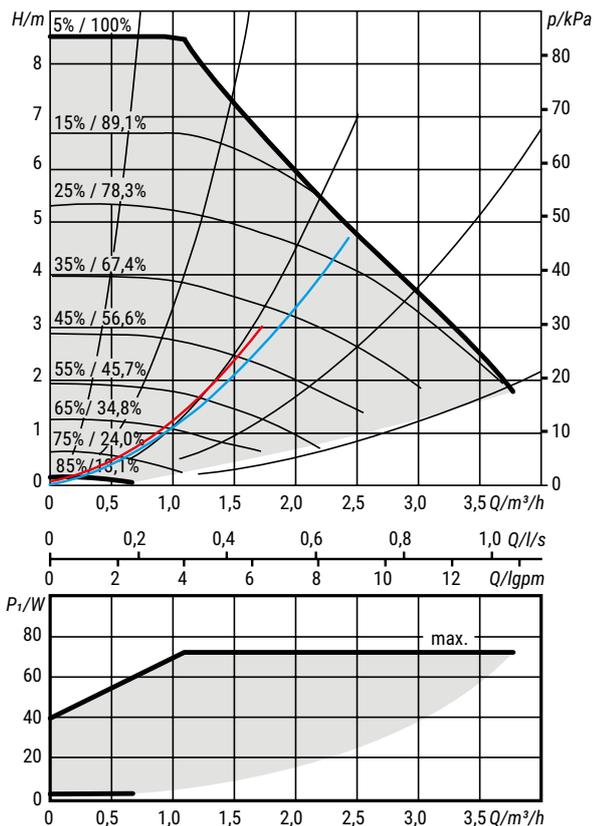
HIGH NEA 34



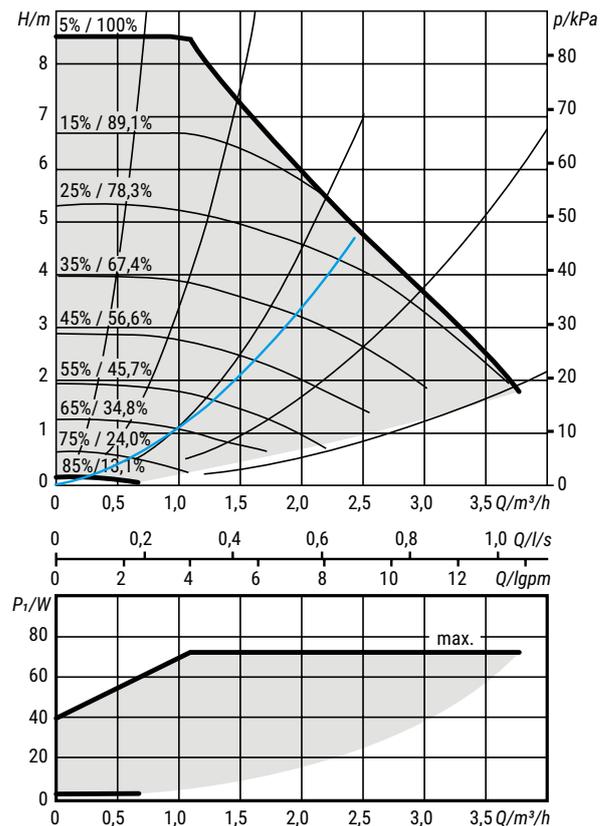
HIGH NEA 51



HIGH NEA 75



HIGH NEA 101



SERVIZI

Avere la garanzia di una costante funzionalità dei prodotti installati in ambiente industriale e civile è di fondamentale importanza per la nostra Clientela. Per essere sicuri che vi sia piena soddisfazione del Cliente, **Systema S.p.A.** si è dotata di una divisione di assistenza di post-vendita costituita da personale interno con formazione altamente specializzata e un set completo di

strumenti professionali, oltre ad una completa disponibilità delle parti di ricambio presso il proprio magazzino che consente di poter operare, programmare ed intervenire per una corretta gestione e conduzione di qualsiasi tipo di impianto.



**ENGINEERING
PERSONALIZZATO**



**TEMPI DI
ESECUZIONE CERTI**



**FACILITÀ DI
INSTALLAZIONE**



**RIDUZIONE
COSTI**



**ESECUZIONE
MADE IN ITALY**



**GARANZIA
SYSTEMA**

SYSTEMA S.p.A. implementa nei suoi progetti sempre più soluzioni tecnologiche che migliorano e semplificano il controllo e la gestione delle apparecchiature tramite l'ausilio di sistemi per il monitoraggio e il controllo a distanza dei principali parametri delle unità di refrigerazione.



**CENTRI
ASSISTENZA**



**RICAMBI
ORIGINALI**



**TRAINING IN
AZIENDA**



**CONTROLLO
REMOTO**



**CONTRATTI
PLURIENNALI**



**TECNICI
INTERNI**

QUALITÀ

I prodotti SYSTEMA, coperti da brevetti Nazionali ed Internazionali, vengono tutti collaudati presso il laboratorio interno e sin dalla concezione sono conformi alle Certificazioni Europee di riferimento prodotto.

Systema S.p.A. cura rigorosamente l'approvvigionamento dei materiali con standard qualitativi normati. Tutti i processi aziendali vengono periodicamente sottoposti ad ispezioni di Enti Terzi Certificativi ed il lavoro coordinato dei processi di pianificazione, ufficio tecnico, produzione e logistica, costantemente alla ricerca del miglioramento, fa beneficiare i Clienti che si affidano a Systema di prodotti e con soluzioni sicure, affidabili e con tempi di fornitura unici nel mercato.



**L'Azienda è certificata ISO 9001:2015.
Il sistema Aziendale viene regolarmente
monitorato dall'Ente Certificatore IMQ**





Systema S.p.A. dal 1986 è una delle aziende leader in Italia ed Europa nella progettazione, sviluppo e produzione di apparecchiature e sistemi per il riscaldamento e la climatizzazione industriale e civile.

Un elevato livello di attenzione è da subito presente in Systema nella ricerca e sviluppo, settore in cui sono state investite ingenti risorse, dapprima nella creazione di un laboratorio interno in grado di ideare e proporre prodotti e sistemi fortemente innovativi in grado di soddisfare ed anticipare le richieste provenienti dal mercato. In questo settore la Systema S.p.A. spesso si è avvalsa della collaborazione di rinomati laboratori e centri di ricerca universitaria in Italia, Europa ed extraeuropei, collaborazione che ha stimolato al massimo la realizzazione di prodotti e sistemi innovativi ed anticipatori che hanno permesso di ottenere numerosi brevetti internazionali.

Systema S.p.A. si distingue nettamente dalle principali concorrenti dirette perché è in grado di proporsi al mercato con un larghissimo ventaglio di prodotti che vanno da quelli per il riscaldamento industriale e civile sia ad irraggiamento che ad aria calda, passando a quelli per la climatizzazione ad assorbimento, a pompe di calore elettriche e raffrescamento adiabatico, per arrivare ai prodotti studiati specificatamente per il settore agricolo e degli allevamenti di animali per riscaldamento sia ad irraggiamento che ad aria calda e per il raffrescamento con sistemi adiabatici. La scelta di assortimento ha un occhio di riguardo verso prodotti e sistemi ecologici e con livelli energivori bassissimi.

Supportare la ampia gamma di prodotti proposti non è cosa facile ma, anche in questo campo, Systema S.p.A. si è da sempre contraddistinta strutturandosi sia internamente che esternamente per garantire ed offrire servizi altamente qualificati attraverso una capillare rete commerciale formata da tecnico-commerciali di altissimo livello, una struttura interna di prevendita con esperienza e preparazione specifica sia nella applicazione che nelle normative ed una fortissima struttura interna ed esterna di post-vendita che Systema S.p.A. si premura ad aggiornare continuamente per avere tecnici sempre attivissimi e soprattutto preparatissimi.

IL lavoro di queste strutture è fortemente facilitato dalla realtà produttiva di Systema S.p.A. fatta di standard qualitativi fra i più elevati e da processi produttivi tecnologicamente avanzati ed ammodernati di continuo, il lavoro all'unisono dei responsabili della produzione, dell'approvvigionamento e della qualità permettono alla Systema S.p.A. di rendere disponibili alla propria struttura commerciale prodotti e sistemi di elevata qualità, affidabilità e realizzati nel pieno rispetto delle normative più avanzate.

Systema S.p.A. è così riuscita, negli anni, ad avere una fortissima presenza internazionale che la vede attiva nei mercati di tutto il mondo portando avanti la bandiera del Made Italy di altissima qualità ed arrivando ad avere in tantissimi paesi posizioni di leadership; strategica è stata la decisione, da parte di Systema S.p.A., di creare la Systema Polska in grado di apportare forza produttiva altamente qualificata e di qualità ed una struttura commerciale, sinergica con quella di Systema S.p.A., in grado di presenziare e migliorare la penetrazione commerciale dei prodotti Systema in mercati come la Polonia ed i paesi limitrofi.

Le sinergie messe in atto hanno agevolato di molto la crescita dei servizi offerti al mercato, servizi fatti da una elevatissima attenzione verso il cliente che in Systema trova non solo un partner commerciale ma un servizio di consulenza tecnica altamente qualificato che cammina di comune accordo con dei servizi post-vendita affidabili e sempre pronti alla rapida soluzione di eventuali problemi segnalati dagli stessi clienti.

*Systema: attenzione al futuro
interpretando il presente...*



SYSTEMA S.p.A. Via San Martino, 17/23 - Santa Giustina in Colle C.A.P. 35010 PADOVA - ITALIA
Tel. +39.049.9355663 r.a. - systema@systema.it

www.systema.it